

ПРОЕКТ!

**ПРАВИЛНИК ЗА ИЗМЕНЕНИЕ НА ПРАВИЛНИКА ЗА
УСТРОЙСТВОТО И ДЕЙНОСТТА НА ГЛАВНА ДИРЕКЦИЯ
„ОХРАНА“**

(обн., ДВ, бр. 60 от 2009 г., изм. и доп., бр. 12 от 2017г.)

§ 1. В. чл. 15, ал.1, т. 1 се изменя така:

„1. регионални дирекции;“

ЗАКЛЮЧИТЕЛНА РАЗПОРЕДБА

§ 2. Правилникът влиза в сила един месец след обнародването му в Държавен вестник.