**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**на обществена поръчка с предмет: „Доставка на обувни артикули за нуждите на служители от Главна дирекция „Изпълнение на наказанията“**

**І. ВИД И ПРОГНОЗНИ КОЛИЧЕСТВА НА ОБУВНИТЕ АРТИКУЛИ:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № по ред | Артикули | Прогнозни количества |
| 1. | Обувки цели /полеви/ | 3800 чифта, в т.ч. до 100 чф. дамски |
| 2. | Обувки топли /боти/ | 2900 чифта, в т.ч. до 100 чф. дамски |
| 3. | Обувки половинки /пролетно-есенни/ | 2400 чифта, в т.ч. до 100 чф. дамски |
| 4. | Обувки половинки /летен артикул/ | 2000 чифта, в т.ч. до 100 чф. дамски |

**II. ОБУВКИ ТОПЛИ (БОТИ) – МЪЖКИ И ДАМСКИ**

**1. Описание на изделията**

**Обувките топли боти (полуботуши)** са част от униформата на служителите на ГДИН, предназначени за използуване при зимни условия. Те се изработват с лице от хидрофобизирана естествена кожа, студозащитен хастар и грайферни ходила от термокаучук по лепен метод на закрепване на ходилата за дамски артикул и от полиуретан с двойна плътност, директно лята върху саята за мъжки артикул.

**2.Технически изисквания**

**2.1. Размери**

Обувките трябва да се изработват в номерации и ширки съгласно статистическите измервания на българските стъпала.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 50 (при дължина на стъпалото съответно от 26 cm до 33 cm), а дамската - от № 35 до № 42 ( при дължина на стъпалото от 23.5 cm до 28 cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 cm или 0.667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800 „или еквивалентно”.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Вътрешна форма на обувките** | **Мъжки (№42)** | **Дамски (№38)** |
| Дължина на табана /Дт/ | 280 mm | 253 mm |
| Ширина в тарака /Шт/ | 38% от Опр | 36% от Опр |
| Обиколка на пръсти /Опр/ | 250 mm | 230 mm |
| Обиколка на гребен /Ог/ минимум | 257 mm | 236 mm |
| Височина на повдигане петъчната част на стъпалото | 15+/-4 mm | 40-55 mm |

При използуване на метрична система номерирането на обувките трябва да се извърши съгласно БДС ISO 9407 „или еквивалентно” в см, като се отчете, че разликата между два съседни номера е 0.5 см.

**2.2. Конструкция**

В конструктивно отношение полуботушът трябва да обхваща крака над глезенната става до основата на прасеца. Основните лицеви детайли трябва да са юз, втерни (кончове) и кобарак (при мъжкия образец), юз и втерни (кончове) при дамския образец.

Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите, а бомбето да запазва формата си през целия експлоатационен период. Височината на конча да е минимум 150 mm. за средни номера №42 (мъжки образец) и 130 mm. за № 38 (дамски образец). В горната си част кончът трябва да завършва с омекотена яка - 40 mm. широка и с допълнително омекотяване на външната втерна при мъжкия образец, а при дамския образец - с омекотяване в предната част. Прикачването на юза към втерните и втерните към кобарака да се извършва с минимално двуредови тегели за постигане на оптимална здравина. Гъстотата на бода в тегела е 3.0-3.5 бода/cm. Полуботушите се закрепват към крака с цип.

**2.3. Използувани материали**

Саята да е изработена изцяло от хидрофобизирана естествена кожа от ЕРД (едър рогат добитък) - мека и плътна на напип. Омекотената яка да е изпълнена с дунапрен или пенолатекс за придаване на мекота при мъжкия и дамския образец. За втерните да се използува студозащитен хастар с вътрешна обточваща ивица при яката от естествена кожа, хастар - кобарак от материал “антислип“ за осигуряване на по-добро прилепване на крака в петъчната част и за предотвратяване разкъсването на хастара при експлоатация. Юзът да е с текстилна подлепка на трикотажна основа. Хастар-юз, втерни и стелка да са студозащитни.

Табанът да е изработен от кожоподобен листов материал с високи санитарно- хигиенни и експлоатационни свойства. Ходилата да са грайферни, формовани от термокаучук при дамски образец и от полиуретан с двойна плътност, директно ляти върху саята за мъжки образец.

**2.4. Изисквания към материали и готово изделие**

**2.4.1**. Лицев материал - хидрофобизирана естествена кожа от ЕРД

Използваната кожа трябва да бъде без дупки, наранявания, драскотини, крец и др. лицеви дефекти, които биха нарушили физико-механичните и експлоатационните качества, както и естетическия външен вид на изделието. Кожата не трябва да бъде с шлайфано (коригирано) лице, а да носи своя естествен рисунък, да бъде мека и плътна на напип, обагрена барабанно. Да не се използва кожа с ПУ покритие.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Полуботуши** | | Дамски полуботуши | | Мъжки полуботуши | |
| **Дебелина в mm** | | 1.2 -1.4 mm | | 1.5 - 1.7 mm | |

*Физико-механични показатели, на които материалът трябва да отговаря:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Съпротивление  (здравина) на раздиране | БДС EN ISO 3377-2:2016  или еквивалент  За дамски обувки  За мъжки обувки | не по-малко от 60 N  не по-малко от 80 N |
| Съпротивление на  огъване с помощта на  флексометър | БДС EN ISO 5402-1:2017  или еквивалент  (за кожа) ;  БДС EN ISO 17694:2016  или еквивалент  за саи и подплати | никакви видими дефекти при:  а/ 70 000 цикъла при суха кожа  б/ 20 000 цикъла при мокра кожа |
| Водопоглъщане:  Водопропускливост: | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент | - да не превишава 30% след 60 мин.  - да не превишава 0.2 g. след 60 мин. |
| Якост на опън | БДС EN ISO 3376:2012  или еквивалент | не по-малко от 12 N/mm2 |
| рН на воден екстракт | БДС EN ISO 4045:2008  или еквивалент  за кожа | не по-малко от 3.2 pH |

**2.4.2**. Хастар – студозащитен и хастар кобарак „антислип”

Студозащитният хастар на нетъкана основа, цвят натурален, трябва да бъде с плътна структура с процентно съдържание на вълна/полиестер 65/35 % ± 5% и специфична площна маса 350±10 % g/m² без дефекти по плата, възли ,неравномерности и преплитания

Хастарът в готовата обувка трябва да бъде добре изтеглен, без гънки, нараняващи крака.

*Физико-механични показатели, на които материалът трябва да отговаря:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Количествен състав | НЕНТП ПМС  ДВ бр. №44/2006 г.  или еквивалент  за студозащитен хастар | Вълна/Полиестер  65/35% ±5% |
| Специфична площна маса | БДС EN 12127:2000  или еквивалент  за студозащитен хастар | 350±10% g/m² |
| Съдържание на формалдехид | БДС ISO 14184-1:2011  или еквивалент  за текстил | не повече от 75 mg/kg |
| рН на воден екстракт | БДС EN ISO 3071:2008  или еквивалент за текстил | - в граници: 4.0 - 7.5 рН |

**2.4.3.** Ходило

Ходилата да са формовани, грайферни от термокаучук (ТР) моноблок за дамски образец и от полиуретан с двойна плътност, като междинният слой на ходилото е по-мек, за да се повиши комфорта, директно ляти върху саята за мъжки образец. Техният вид и конструкция трябва да осигуряват устойчивост против плъзгане, гъвкавост при движение, без напукване при продължителна експлоатация, висока износоустойчивост. Ходилата трябва да притежават добри топлозащитни свойства, да предпазват стъпалото от механични въздействия, влага и студ.

*Физико-механични показатели, на които материалът трябва да отговаря:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Съпротивление на  изтриване | БДС EN 12770:2002  или еквивалент | Относителна загуба:  -не повече от 100 mm3 за ходила от ПУ за мъжки образец  - не повече от 200 mm3 за ходила от ТР за дамски образец |
| Съпротивление на  огъване | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент | при 30000 огъвания, нарастване на  прореза не повече от 4 mm |
| Твърдост по Shore A | БДС ISO 7619-1:2012  или еквивалент  За дамски образец  За мъжки образец | А60-80 за TR ходила  Външен слой – А 60.00 - 80.00  Вътрешен слой –А 55.00 - 85.00 |

**2.4.4**. Междинни материали:

**2.4.4.1**.Табан от кожоподобен листов материал с полутабан от прешпан (2 mm ± 0,1 mm) с метална пластина.

Материалът за табани трябва да бъде с високи хигиенни и експлоатационни свойства, с дебелина от 1.75 mm ± 0,1 mm за дамски и 2.0 mm ± 0,1 mm за мъжки полуботуши.

*Физико-механични показатели, на които материалът трябва да отговаря:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Водопоглъщане и  Водоотдаване | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент  (материал за табани и полутабани) | водопоглъщане - не по-малко от 70 mg  /cm2 от поетата влага  водоотдаване - не по-малко от 40%  спрямо поетата влага |
| Съпротивление на  изтриване | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент  (материал за табани) | никакви видими повреди  след 150 цикъла |

**2.4.4**.**2.** Форт

Фортът трябва да се изработи от кожоподобен материал с подходящи свойства за формоване и запазване на устойчива форма в петната част. Той трябва да е с дебелина 1.6 mm ± 0.1 mm за мъжки и за дамски обувки.

*Физико-механични показатели, на които материала трябва да отговаря:*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| 1. | Якост при опън:  -сухи  -мокри | БДС EN ISO 3376:2012 или еквивалент | ≥ 7,0 N/mm²  ≥ 5,0 N/mm² |
| 2. | Удължение при скъсване | БДС EN ISO 3376:2012 или еквивалент | ≤ 35 % |
| 3. | Остатъчно удължение | БДС EN ISO 17236:2016 или еквивалент | ≤ 20 % |
| 4. | Свиваемост | БДС EN 12800:2002  или еквивалент | ≤ 0,5 % |

**2.4.4.3.** Бомбе

Бомбето се изработва от твърд и еластичен термопластичен материал с дебелина 1.1 mm ± 0.1 mm за мъжките и за дамските обувки, който да запази формата във върховата част постоянна за целия период на експлоатация .

*Физико-механични показатели, на които материала трябва да отговаря:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Якост на опън  -основа  -вътък | БДС 13784:1976  или еквивалент | ≥ 4,0 N/mm²  ≥ 4,0 N/mm² |
| Удължение при скъсване по:  -основа  -вътък | БДС 13784:1976  или еквивалент | ≥ 8,0 %  ≥ 8,0 % |

**2.4.5.** Спомагателни материали

Конци: основни - горен 30/3ПЕК; долен 40/3ПЕК; 20/3 ПЕК за декоративни тегели.

Цип: пластмасов, предназначен за ботуши съгласно БДС EN 16732:2016 “или еквивалент “.

**2.4.6**. Готовата обувка трябва да отговаря на следните изисквания на Възложителя съгласно техническата спецификация по показатели, както следва:

*Основни показатели ,на които трябва да отговаря обувката:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Съпротивление  (здравина)на раздиране | БДС EN ISO 3377-2:2016  или еквивалент  За дамски обувки  За мъжки обувки | не по-малко от 60 N  не по-малко от 80 N |
| Здравина на шевовете  \* едноредов  \* двуредов | БДС EN ISO 17697:2016, Метод В  или еквивалент | не по-малко от 9.0 N/mm  не по-малко от 12.0 N/mm |
| Водопропускливост на готова обувка при динамични условия | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент | не пропуска вода преди  30 мин. |
| Якост на свързване сая/ходило  \*при лепен метод  \*метод директно леене | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент  БДС EN ISO 17708:2004  или еквивалент | не по-малко от 4.0 N/mm |

**3. Общи изисквания за полуботуши – мъжки и дамски**

**3.1.** **Доказателства за съответствие с изискванията на Възложителя**

Съответствието на представените вложени материали и готово изделие с изискванията на възложителя по посочените по-горе характеристики се установява чрез резултатите от изпитванията за материали и готово изделие, отразени в анализните протоколи, придружаващи образците, издадени от акредитирани изпитвателни лаборатории, след датата на обявяване на процедурата.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Материал за изследване** |  | **Показател за отчитане** |
| 1. Лицева кожа | 1  2 | Водопропускливост  Водопоглъщане |
|  | 3 | Съпротивление (здравина) на раздиране |
|  | 4 | Съпротивление на огъване с помощта на флексометър |
|  | 5 | Якост на опън |
|  | 6 | рН на воден екстракт |
| 2. Хастар | 1 | Съдържание на формалдехид /за текстил/ |
|  | 2 | pH на воден екстракт /за текстил/ |
|  | 3 | Количествен състав /за студозащитен хастар/ |
|  | 4 | Специфична площна маса /за студозащитен хастар/ |
| 3. Ходила | 1 | Съпротивление на изтриване |
|  | 2 | Съпротивление на огъване |
|  | 3 | Твърдост по Shore A |
| 4. Материали за бомбета | 1 | Якост на опън |
|  | 2 | Удължение при скъсване |
| 5. Материали за фортове | 1 | Якост при опън |
|  | 2 | Удължение при скъсване |
|  | 3 | Остатъчно удължение |
|  | 4 | Свиваемост |
| 6. Материали за табани | 1 | Съпротивление на изтриване (материал за табани) |
| и полутабан | 2 | Водопоглъщане и водоотдаване (материал за табани и полутабани) |
| 7. Готова обувка | 1 | Съпротивление ( здравина ) на раздиране |
|  | 2 | Здравина на шевовете |
|  | 3 | Водопропускливост |
|  | 4 | Якост на свързване сая/ходило |

**3.2. Маркировка, етикетировка и опаковка**

Всяка обувка трябва да има ясна и трайна маркировка на видимо място от вътрешната страна.

Печат якичка, който следва да съдържа следната информация:

*размер; номер на образеца; код на изпълнителя; месец и година на производство*.

(Например: 42\_101\_Х\_06\_18).

Кодът на изпълнителя Х се задава от Възложителя.

Маркировката на образците на участника да бъде нанесена ясно и четливо с печат на якичката, както следва: 42\_1\_X\_06\_18 (мъжки образец) и 38\_2\_Х\_06\_18 (дамски образец) и *наименованието на участника на видимо място.*

В случай, че по образеца се установи начин на маркировка, различен от горепосочения, участникът се отстранява от участие в процедурата.

Всеки образец да има етикетировка съгласно Наредбата за означаване на вида на материалите, използвани в основните части на обувките и висящ стикер с информация за производителя, за вида на изделието и неговите съществени характеристики, срок на годност (гаранционен срок) съгласно Закона за защита на потребителите.

Обувките се поставят в кутии. Кутиите са с подходящи размери в зависимост от образеца и размера на обувките, така че да не дават възможност за деформацията им. Между обувките и вътре в тях се поставя хартия, която запазва формата и фасона им, предпазва обувките от наранявания.

На кутията се поставя етикет, който съдържа следната информация:

*наименование на изделието, фирма - изпълнител, размер и номер на образеца*.

**3.3. Образци**

Участникът представя по 2 чф. мъжки и 2 чф. дамски образци в цветове и размери

№ 38 (дамски) и № 42 (мъжки), както следва:

* Лице: черна напа
* Хастар: студозащитен натурален цвят.
* Ходило: черно.

Мострите (образците) на обувките да се съпътстват от мостри (образци) на всички лицеви кожи, хастари, междинни материали-материалите за табани, фортове и бомбета, които са вложени в изработените мостри (образци) на изделията с размери 300/500 mm., чифт табани, чифт фортове, чифт бомбета, чифт ходила с които са изработени мострите (образците), чифт калъпи-прототипи (отговарящи на изискванията за вътрешна форма на обувките), на които са изработени мострите (образците) и чифт ушити саи на мострите (образците) на участника.

**ІІ.ОБУВКИ “ПОЛОВИНКИ“ - МЪЖКИ И ДАМСКИ**

**1. Описание на изделията**

**1.1.** Обувките “**Половинки”** са предназначени за използуване от служителите на ГДИН през есенния, пролетен и летен сезони при изпълнение на служебните си задължения

- мъжки и дамски половинки (пролетно - есенен артикул) с лице от хидрофобизирана естествена кожа, хастар от естествена фодра и формовани ходила от ТР (термокаучук) с лепен метод на закрепване на ходилата;

- мъжки и дамски половинки (летен артикул) с лице от естествена кожа, хастар от естествена фодра и формовани ходила от ТР (термокаучук) с лепен метод на закрепване на ходилата;

**2. Технически изисквания**

**2.1. Размери**

Обувките трябва да се изработват в номерации и ширки съгласно статистическите измервания на българските стъпала.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 50 ( при дължина на стъпалото съответно от 26 см до 33 см ), а дамските модели от № 36 до № 41 ( при дължина на стъпалото от 23.5 до 28 см) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 см или 0.667 см. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800 „или еквивалентно".

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Вътрешна форма на обувките** | **Мъжки (№42)** | **Дамски (№38)** |
| Дължина на табана /Дт/ | 280 mm | 255 mm |
| Ширина в тарака /Шт/ | 37% отОпр | 36% отОпр |
| Обиколка на пръсти /Опр/ | 256 mm | 225 mm |
| Обиколка на гребен Юг/ минимум | 260 mm | 230 mm |
| Височина на повдигане петъчната част стъпалото | 18+/-3 мм | 35-38 мм |

При използуване на метрична система номерирането на обувките трябва да се извърши съгласно БДС ISO 9407 „или еквивалентно” в см, като се отчете, че разликата между два съседни номера е 0.5 см.

**2.2. Конструкция**

**2.2.1. Обувки половинки (пролетно-есенен) артикул – мъжки и дамски**

В конструктивно отношение, половинките обувки обхващат крака под глезенната става. Основните лицеви детайли за мъжка половинка обувка (пролетно-есенен) артикул да са гладък юз, втерни, външно филе, език и яка. Яката да е изпълнена с дунапрен или пенолатекс. Обувките да се закрепват към стъпалото с връзки, преминаващи през четири отвора, разположени на разстояние 15 мм. един от друг (при мъжкия артикул). Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободното движение на пръстите, а бомбето да запазва формата си през целия експлоатационен период. Гъстотата на бода на тегела да е 3,5-4 бода/см. В областта на отворите за връзки да се постави подсилващ „подкапсулен” детайл. Да се постави омекотена цяла стелка. Обувките да са с необходимото върхово отскачане.

**2.2.2. Обувки половинки (летен артикул) – мъжки и дамски.**

В конструктивно отношение, половинките обувки обхващат крака под глезената става. Основните лицеви детайли за мъжката половинка обувка (летен артикул) да са гладко маскаре, юз с перфорации, филе и език, а за дамските половинки с отворена пета. Основните лицеви детайли за дамската половинка обувка (летен артикул) да са юзо-втерна, втерна и каишка. Мъжките половинки (летен артикул) да се закрепват към стъпалото с връзки, преминаващи през четири отвора, разположени на разстояние 15 мм. един от друг, а при дамските половинки (летен артикул) закопчаването да е с тока. Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободното движение на пръстите, а бомбето да запазва формата си през целия експлоатационен период. Гъстотата на бода на тегела да е 3,5-4 бода/см. В областта на отворите за връзки при мъжкия артикул да се постави подсилващ „подкапсулен” детайл и в областта на каишката при дамския артикул да се постави подсилваща лента. Да се постави омекотена стелка. Обувките да са с необходимото върхово отскачане.

**2.3. Използувани материали**

Саята на половинките обувки - пролетно-есенни артикули да е изработена от хидрофобизирана естествена кожа от ЕРД, а при летните артикули - от естествена кожа от ЕРД - мека и плътна на напип. Хастарът да е от естествена фодра, а за хастар - юз да се използва памучен тип текстил - “сержа”. Якичката да е изпълнена с дунапрен или пенолатекс за придаване на мекота. Перфорираните участъци при летния мъжки артикул да са подсилени и осигурени с подходящ подлепващ материал. Табанът да се изработи от кожоподобен листов материал с високи санитарно - хигиенни и експлоатационни свойства. Ходилата да са формовани от TР.

**2.4. Изисквания към материали и готово изделие**

**2.4.1**. Естествена кожа - естествена кожа от ЕРД за летния артикул и хидрофобизирана естествена кожа от ЕРД за пролетно-есенните артикули

Използуваната кожа трябва да бъде без дупки, подрези, претънявания, драскотини, наранявания, крец и др. лицеви дефекти, които биха нарушили физико-механичните и експлоатационните качества, както и естетическия външен вид на изделието. Кожата не трябва да бъде с шлайфано (коригирано) лице, а да носи своя естествен рисунък, да бъде мека и плътна на напип, обагрена барабанно. Да не се използва кожа с покритие.

|  |  |
| --- | --- |
| **Дебелина в мм** |  |
| Половинки - мъжки и дамски  ( пролетно-есенни артикули ) | 1.4 - 1.6 мм |
| Половинки - мъжки  (летни артикули) | 1.4 - 1.6 мм |
| Половинки- . дамски  (летни артикули) | 1.2 – 1.4 мм |

*Физико-механични показатели, на които материалът трябва да отговаря:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Съпротивление  ( здравина ) на  раздиране | БДС EN ISO 3377-2:2016  или еквивалент  за дамски обувки  за мъжки обувки | не по-малко от 60 N  не по-малко от 80 N |
| Съпротивление на  огъване с помощта  на флексометър | БДС EN ISO 5402-1:2017  или еквивалент  (за кожа) ;  БДС EN ISO 17694:2016 или еквивалент за саи и подплати | никакви видими дефекти при:  а/ 70 000 цикъла при суха кожа  б/ 20 000 цикъла при мокра кожа |
| Водопоглъщане  Водопропускливост  ( за пролетно-есенните  артикули) | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент | - да не превишава 30% след 60 мин.  - да не превишава 0.8 g. след 60 мин. |
| Якост на опън | БДС EN ISO 3376:2012  или еквивалент | не по-малко от 12 N/mm2 |
| рН на воден екстракт | БДС EN ISO 4045:2008  или еквивалент за кожа | не по-малко от 3.2pH |

**2.4.2.** Хастар

Естествената фодра за хастар (цвят “бежов”) - трябва да бъде мека и плътна, с високи санитарно-хигиенни показатели, с голяма абсорбционна способност и възможност за бързо отделяне на погълнатата пот. Хастарът в готовата обувка трябва да бъде добре изтеглен, без гънки, нараняващи крака.

*Физико-механични показатели, на които материалът трябва да отговаря:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Съпротивление ( здравина ) на  раздиране | БДС EN ISO 3377-2:2016  или еквивалент за кожа | не по-малко от 30 N |
| Съдържание на CrVI | БДС EN ISO 17075-1:2017  или еквивалент за кожа | < 3.0 mg/kg |
| Съдържание на формалдехид | БДС ISO 14184-1:2011  или еквивалент за текстил | не повече от 75 mg/kg |
| рН на воден екстракт | БДС EN ISO 3071:2008  или еквивалент за текстил  БДС EN ISO 4045:2008  или еквивалент за кожа | - в граници: 4.0 - 7.5 pH  - не по-малко от 3.2 pH |

**2.4.3.** Ходило

Ходилата са формовани, олекотени. Техният вид и конструкция трябва да осигуряват устойчивост против плъзгане, гъвкавост при движение, без напукване при продължителна експлоатация, висока износоустойчивост.

*Физико-механични показатели, на които материалът трябва да отговаря:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Съпротивление на  изтриване | БДС EN 12770:2002  или еквивалент | Относителна загуба не повече от :   * 180 mm 3 за ТР ходила |
| Съпротивление на  огъване | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент | при 30000 огъвания, нарастване  на прореза не повече от 4 mm |
| Твърдост по Shore A | БДС ISO 7619-1:2012 или еквивалент | А60-80 за TР ходила |
| Плътност | БДС ISO 2781:2010 или  еквивалент | за TР ходила - не повече от  1.10 g/cm3 |

**2.4.4**. Междинни материали:

**2.4.4.1**.Табан от кожоподобен листов материал с полутабан от прешпан(2 мм±0,1 мм) и метална пластина

Материалът за табани трябва да бъде с високи хигиенни и експлоатационни свойства, с дебелина 1.75 мм ± 0.1 мм.

*Физико-механични показатели, на които материалът трябва да отговаря:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Водопоглъщане и  Водоотдаване | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент  (материал за табани и полутабани) | водопоглъщане - не по-малко  от 70 mg/cm2 от поетата влага  водоотдаване - не по-малко  от 40% спрямо поетата влага |
| Съпротивление на  изтриване | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент  (материал за табани) | никакви видими повреди  след 150 цикъла |

**2.4.5**. Форт

Фортът трябва да се изработи от кожоподобен материал с подходящи свойства за формоване и запазване на устойчива форма в петъчната част или от термопластичен материал с подобни свойства. Той трябва да бъде с дебелина 1.8 мм ± 0.1 мм.

*Физико-механични показатели, на които материала трябва да отговаря:*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| 1. | Якост при опън:  -сухи  -мокри | БДС EN ISO 3376:2012 или еквивалент | ≥ 7,0 N/mm²  ≥ 5,0 N/mm² |
| 2. | Удължение при скъсване | БДС EN ISO 3376:2012 или еквивалент | ≤ 35 % |
| 3. | Остатъчно удължение | БДС EN ISO 17236:2016 или еквивалент | ≤ 20 % |
| 4. | Свиваемост | БДС EN 12800:2002  или еквивалент | ≤ 0,5 % |

**2.4.6**.Бомбе

Бомбето се изработва от твърд и еластичен термопластичен материал с дебелина 1.1 мм ± 0.1 мм, който да запази формата във върховата част постоянна за целия период на експлоатация .

*Физико-механични показатели, на които материала трябва да отговаря:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Якост на опън  -основа  -вътък | БДС 13784:1976  или еквивалент | ≥ 4,0 N/mm²  ≥ 4,0 N/mm² |
| Удължение при скъсване по:  -основа  -вътък | БДС 13784:1976  или еквивалент | ≥ 8,0 %  ≥ 8,0 % |

**2.4.7**. Спомагателни материали

- конци: основни: 40/3 ПЕК, декоративни 10/3 ПЕК

- връзки: 100% ПЕК с плетка на флехт машина; да издържат на слънце, влага и топлина.

- тока: метална, никелирана

**2.4.8**. Готовата обувка трябва да отговаря на следните изисквания на Възложителя съгласно техническата спецификация по показатели, както следва:

*Основни показатели, на които трябва да отговаря обувката:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Съпротивление (Здравина)  на раздиране | БДС EN ISO 3377-2:2016  или еквивалент  за мъжки обувки  за дамски обувки | повече от 80 N  повече от 60 N |
| Здравина на шевовете  ( двуредов ) | БДС EN ISO 17697:2016, Метод В или еквивалент | не по-малко от 12 N/mm |
| Якост на свързване сая/ходило при лепен метод | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент | не по-малко от 4 N/mm |

**3. Общи изисквания за обувки пролетно- есенни и обувки летни**

**3.1.** **Доказателства за съответствие с изискванията на Възложителя**

Съответствието на представените вложени материали и готово изделие с изискванията на възложителя по посочените по-горе характеристики се установява чрез резултатите от изпитванията за материали и готово изделие, отразени в анализните протоколи, придружаващи образците, издадени от акредитирани изпитвателни лаборатории, след датата на обявяване на процедурата.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Материал за изследване** |  | **Показател за отчитане** |
| 1. Лицева кожа | 1  2 | Водопропускливост ( за пролетно-есенните артикули)  Водопоглъщане ( за пролетно-есенните артикули) |
|  | 3 | Съпротивление (здравина) на раздиране |
|  | 4 | Съпротивление на огъване с помощта на флексометър |
|  | 5 | Якост на опън |
|  | 6 | рН на воден екстракт |
| 2. Хастар | 1 | Съпротивление ( здравина ) на раздиране / кожа / |
|  | 2 | Съдържание на CrVI / кожа / |
|  | 3 | Съдържание на формалдехид / текстил / |
|  | 4 | рН на воден екстракт / текстил, кожа / |
| 3. Ходила | 1 | Съпротивление на изтриване |
|  | 2 | Съпротивление на огъване |
|  | 3 | Твърдост по Shore A |
|  | 4 | Плътност |
| 4. Материали за бомбета | 1 | Якост на опън |
|  | 2 | Удължение при скъсване |
| 5. Материали за фортове | 1 | Якост при опън |
|  | 2 | Удължение при скъсване |
|  | 3 | Остатъчно удължение |
|  | 4 | Свиваемост |
| 6. Материал за табани и полутабани | 1 | Съпротивление на изтриване (материал за табани) |
|  | 2 | Водопоглъщане и водоотдаване (материал за табани  и полутабани) |
| 7. Готова обувка | 1 | Съпротивление (Здравина) на раздиране |
|  | 2 | Здравина на шевовете ( двуредов ) |
|  | 3 | Якост на свързване сая/ходило |

**3.2. Маркировка етикетировка и опаковка**

Всяка обувка трябва да има ясна и трайна маркировка на видимо място от вътрешната страна.

Печат втерна, който следва да съдържа следната информация:

*размер; номер на модела; код на изпълнителя; месец и година на производство*.

( Например: 42\_101\_Х\_06\_18 ).

Кодът на изпълнителя Х се задава от Възложителя.

Маркировката на образците на участника да бъде нанесена с печат втерна, както следва: 42\_1\_X\_06\_18 , 38\_2\_X\_06\_18, 42\_1\_X\_06\_18 ,38\_2\_X\_06\_18 и печат стелка: наименованието на участника.

В случай, че по образеца се установи наличие на друга маркировка, различна от горепосочената, участникът се отстранява от участие в процедурата.

Всяка обувка да има етикетировка съгласно Наредбата за означаване на вида на материалите, използвани в основните части на обувката към ЗЗП/2006г.

Обувките се поставят в кутии. Кутиите са с подходящи размери в зависимост от образеца и размера на обувките, така че да не дават възможност за деформацията им. Между обувките и вътре в тях се поставя хартия, която запазва формата и фасона им, предпазва обувките от наранявания.

На кутията се поставя етикет, който съдържа следната информация:

*наименование на изделието, фирма-изпълнител, размер и номер на образеца*.

**3.3.Образци**

Участникът представя по 2 чф. мъжки и 2 чф. дамски образци (пролетно –есенен артикул ) и по 2 чф. мъжки и 2 чф. дамски образци (летен артикул) в цветове и размери

№ 38 (дамски) и № 42 (мъжки), както следва:

* Лице: черна напа
* Хастар: естествена фодра цвят „бежов”
* Ходило: черно.

Мострите (образците) на обувките да се съпътстват от мостри (образци) на всички лицеви кожи, хастари, междинни материали-материалите за табани, фортове и бомбета, които са вложени в изработените мостри (образци) на изделията с размери 300/500 mm., чифт табани, чифт фортове, чифт бомбета, чифт ходила с които са изработени мострите (образците), чифт калъпи-прототипи (отговарящи на изискванията за вътрешна форма на обувките), на които са изработени мострите (образците) и чифт ушити саи на мострите (образците) на участника.

**ІІІ. ОБУВКИ СПЕЦИАЛНИ (ЦЕЛИ-ПОЛЕВИ) –МЪЖКИ И ДАМСКИ:**

**1. Описание на изделията**

Специални униформени обувки, предназначени за предпазване на стъпалото и крака от различни атмосферни влияния и механични въздействия, осигуряваща необходимите опорно-двигателни функции при изпълнение на специфичните задачи на служителите на ГД „Изпълнение на наказанията”.

Обувки специални мъжки и дамски се изработват с лице от хидрофобизирана естествена кожа, студозащитен и естествен хастар и двуслойни ходила-полиуретан/каучук, изработени чрез директно леене на ходилата. Черен цвят.

**2.Технически изисквания**

**2.1. Размери**

Обувките трябва да се изработват в номерации и ширки съгласно статистическите измервания на българските стъпала.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 50 (при дължина на стъпалото съответно от 26 cm до 33 cm), а дамската номерация - от № 35 до № 42 (при дължина на стъпалото от 23.5 до 28 cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 cm или 0.667cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800 или еквивалентно.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Вътрешна форма на обувките** | **Мъжки (№42)** | **Дамски (№38)** |
| Дължина на табана /Дт/ | 280 mm | 253 mm |
| Ширина в тарака /Шт/ | 36% от Опр | 34% от Опр |
| Обиколка на пръсти /Опр/ | 255-260 mm | 235 mm |
| Обиколка на гребен /Ог/ минимум | 275-280 mm | 250 mm |

При използуване на метрична система номерирането на обувките трябва да се извърши съгласно БДС ISO 9407 или еквивалентно в cm, като се отчете, че интервалът между два съседни номера е 0.5 cm.

**2.2. Конструкция**

В конструктивно отношение, специалната обувка трябва да обхваща крака над глезенната става до основата на прасеца.

Основните лицеви детайли трябва да са юз, втерни (кончове), кобарак, външно филе и език. Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите, а бомбето да запазва формата си през целия експлоатационен период. Височината на конча в петната част да е 160 mm ±2mm и в предната част при езнера 190 mm ± 2mm за среден номер 42 и за среден номер 38 при дамския образец. Езнерът е с прорез, отделящ канджите от капсите в областта на глезенната става за улесняване на двигателните функции. Върху конча да се зашива кобарак и филе с ширина в средата - 4 cm. На втерните се монтира странично укрепващ кожен детайл. Прикачването на юза към втерните и на втерните към кобарака да се извършва с минимално двуредови тегели, като осигурява оптимална здравина. Гъстотата на бода в тегела да е 3.0 - 3.5 бода на cm. Кончът в горната си част да завършва с омекотена яка, удължена в петъчната част до филето. Ширината на омекотената яка да е 25 mm в горната част на конча, а в удължената част – 80 mm. Яката в петната част да е прошита с три тегела, които да оформят четири омекотени зони, за осигуряване на мекота и защита на крака.

Езикът трябва да е с мехова конструкция – водо и прахо – защитен. Най – високата точка на предната част на езика да е мин. 5 mm над конча. Той трябва да се състои от четири части, като средната част да е изцяло омекотена с шев хастар/лице – шито/обърнато, а на най-горния детайл да има релефен надпис с топъл печат съкратеното наименование на Възложителя „ГДИН” на български език.

Обувката да се закрепва към крака с връзки, преминаващи през четири броя капси (на разстояние 20 mm. една от друга при мъжкия образец и 18 mm при дамския образец), три броя канджи (на разстояние 25 mm една от друга при мъжкия образец и на 23 mm. при дамския образец) и един връзковод, поставен с два нита над прореза на езнера върху укрепващия кожен детайл на втерната. В областта на капсите и канджите да се постави подсилващ “подкапсулен” детайл. В областта на укрепващия кожен детайл на втерната да се постави омекотяване.

**2.3. Използувани материали**

Саята да е изработена от хидрофобизирана естествена кожа от ЕРД. Езикът трябва да се крои от омекотена хидрофобизирана напа. Якичката от мека лицева кожа да е изпълнена с пенолатекс или дунапрен за придаване на мекота, стабилност и устойчивост на формата. Да се постави подвижна анатомична стелка - тип „фузбед”, от нетъкан текстил, с перфорация в предната и странична части, с хастар от естествена кожа – велур. Да се използва студозащитен хастар за юз. Хастарите на омекотeните с дунапрен език и втерни да са от натурална фодра, а хастар кобарак от материал “антислип“ за осигуряване на по-добро прилепване на крака в петъчната част и за предотвратяване разкъсването на хастара при експлоатация.

Табаните да са изработени от нетъкан текстилен материал, предназначен за влагане в обувки с директно леене на ходилата.

Ходилата да са грайферни, двуслойни ходила с вътрешен порест слой от полиуретан за придаване на лекота и външен износоустойчив слой от гума /каучук/.

**2.4. Изисквания към материали и готово изделие**

**2.4.1.Основни материали**

**2.4.1**.**1**. Лицев материал - хидрофобизирана естествена кожа от едър рогат добитък (ЕРД)

Използваната кожа трябва да бъде без дупки, подрези, претънявания, драскотини, наранявания, крец и др. лицеви дефекти, които биха нарушили физико-механичните и експлоатационните качества, както и естетическия външен вид на изделието.

Кожата не трябва да бъде с шлайфано (коригирано) лице, а да носи своя естествен рисунък, да бъде мека и плътна на напип, обагрена барабанно. Да не се използва кожа с ПУ покритие.

|  |  |
| --- | --- |
| **Специални обувки** | **Дебелина в mm** |
| Мъжки и дамски образец | 1.8 - 2.0 mm |

**Физико-механични показатели, на които естествената кожа трябва да отговаря:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Съпротивление  (здравина) на  раздиране | БДС EN ISO 3377-2:2016  или еквивалент | не по-малко от 120N |
| Съпротивление на  огъване с помощта на  флексометър | БДС EN ISO 5402-1:2017  или еквивалент (за кожа) ;  БДС EN ISO 17694:2016  или еквивалент  за саи и подплати | никакви видими дефекти при:  а/ 100 000 цикъла при суха кожа  б/ 20 000 цикъла при мокра  кожа |
| Водопоглъщане:  Водопропускливост: | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент | - да не превишава 30% след 120 мин.  - да не превишава 0.2 g. след 60 мин. |
| Паропропускливост | БДС 6783:1971  или еквивалент | не по-малко от 0.8 mg/(cm2.h) |
| Якост на опън | БДС EN ISO 3376:2012  или еквивалент | не по-малко от 15 N/mm2 |
| рН на воден екстракт | БДС EN ISO 4045:2008  или еквивалент  за кожа | не по-малко от 3.2 pH |

**Физико-механични характеристики, на които естествената кожа за яка трябва да отговаря:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Характеристика** | **Метод на изпитване** | **ТИ на Възложителя** |
| 1. | Съпротивление  на раздиране | БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент | ≥ 30 N |
| 2. | рН на воден екстракт | БДС EN ISO 4045:2008 или еквивалент | ≥ 3,2 рН |
| 3. | Съдържание на хром (VI) | БДС EN ISO 17075-1:2017 или еквивалент | < 3 mg/kg |

Яката трябва да е от мека лицева кожа с дебелина 0,8 ÷ 1,1 mm.

**2.4.1.2.** Хастар

Хастар - натурална фодра, велур и студозащитен хастар, хастар кобарак „антислип”

Натуралната фодра за хастар, цвят сив, трябва да бъде мека и плътна, с високи санитарно хигиенни показатели, с голяма абсорбционна способност и възможност за бързо отделяне на погълнатата пот.

Студозащитният хастар на нетъкана основа, цвят натурален, трябва да бъде с плътна структура с процентно съдържание на вълна/полиестер 70/30% ± 5% и специфична площна маса 400±10% g/m2, без дефекти по плата - възли, неравномерности, преплитания.

**Физико-механични показатели, на които материалът за хастар трябва да отговаря:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Количествен състав | НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г. или еквивалент  за студозащитен хастар | Вълна/Полиестер  70/30% ±5% |
| Специфична площна маса | БДС EN 12127:2000 или еквивалент за студозащитен хастар | 400±10% g/m2 |
| Съпротивление (здравина) на  раздиране | БДС EN ISO 3377-2:2016  или еквивалент за кожа | не по-малко от 30 N |
| Съдържание на CrVI | БДС EN ISO 17075-1:2017  или еквивалент за кожа | < 3.0 mg/kg |
| Съдържание на формалдехид | БДС ISO 14184-1:2011  или еквивалент за текстил | не повече от 75 mg/kg |
| рН на воден екстракт | БДС EN ISO 3071:2008 или еквивалент за текстил  БДС EN ISO 4045:2008  или еквивалент за кожа | - в граници: 4.0 - 7.5 pH  - не по-малко от 3.2 pH |
| Сила при скъсване | БДС EN ISO 1421:2017или еквивалент за хастар „антислип“ | > 80 N/5cm |
| Съпротивление на раздиране | БДС EN ISO 4674-1:2017  Метод В или еквивалент  за хастар „антислип“ | > 15 N |

**2.4.1.3.** **Ходила** - двуслойни ходила - полиуретан/гума(каучук)

Ходилата са грайферни. Техният вид и конструкция трябва да осигуряват устойчивост против плъзгане, гъвкавост при движение, без напукване при продължителна експлоатация, висока износоустойчивост. Ходилата трябва да притежават добри студозащитни свойства, да предпазват стъпалото от механични въздействия, влага и студ, да бъдат антистатични.

**Физико-механични характеристики, на които материалът за ходила трябва да отговаря:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Характеристика** | **Метод на изпитване** | **ТИ на Възложителя** |
| 1*.* | Съпротивление на  Изтриване | БДС EN 12770:2002  или еквивалент | Относителна загуба  не повече от 180 mm 3 |
| 2. | Конструкция  на ходилата | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент | -Дебелината на плътната, неграйферна част – не по-малка от 4 mm, а височината на грайфера не по-малка от 2.5 mm. |
| 3. | Съпротивление  на огъване | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент | при 30000 огъвания, нарастване на прореза не повече от 4,0 mm. |
| 4. | Твърдост  по Shore A | БДС ISO 7619-1:2012 или еквивалент | А55-85 за ПУ ходила  А65-80 за гума (каучук) |
| 5. | Плътност | БДС ISO 2781:2010 или еквивалент | за гума (каучук) - не повече  от 1.35 g/cm3 |

**2.4.2.**Междинни материали:

**2.4.2.1. Табан** - табан от нетъкан текстил.

Табаните за обувки да са изработени от нетъкан текстилен материал, предназначен за влагане в обувки с директно леене на ходилата - тежък клас със специфична площна маса 1000-1100 гр./м2, с дебелина от 2.5 mm. ± 0.2 mm. и устойчивост на прошиване. Табаните се пришиват към саята на специализирана машина.

Материалите за табани трябва да бъдат с високи хигиенни и експлоатационни свойства.

**Физико-механични показатели, на които материалът за табан трябва да отговаря:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Показател* | *Метод на изпитване* | *Изискване на Възложителя* |
| Водопоглъщане и  Водоотдаване | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент | водопоглъщане - не по-малко от 70 mg/cm2 ;  водоотдаване - не по-малко от 90%  спрямо поетата влага |
| Съпротивление на  изтриване | БДС EN ISO 20344:2011  или еквивалент | никакви видими повреди  след 400 цикъла |

**2.4.2.2.**Форт

Фортът трябва да се изработи от кожоподобен материал с дебелина 1.8 mm. ± 0.1 mm. с подходящи свойства за формоване и запазване на устойчива форма в петъчната част.

**Физико-механични характеристики, на които материалът за форт трябва да отговаря:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Характеристика** | **Метод на изпитване** | **ТИ на Възложителя** |
| 1. | Якост при опън:   * сухи * мокри | БДС EN ISO 3376:2012 или еквивалент | ≥ 7,0 N/mm²  ≥ 5,0 N/mm² |
| 2. | Удължение при скъсване | БДС EN ISO 3376:2012 или еквивалент | ≤ 35 % |
| 3. | Остатъчно удължение | БДС EN ISO 17236:2016 или еквивалент | ≤ 20 % |
| 4. | Свиваемост | БДС EN 12800:2002 или еквивалент | ≤ 0,5 % |

**2.4.2.3.**Бомбе

Бомбето се изработва от твърд и еластичен термопластичен материал с дебелина 1.25 mm. ± 0.1 mm., който да запази формата във върховата част постоянна за целия период на експлоатация.

**Физико-механични характеристики, на които материалът за бомбе трябва да отговаря:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Характеристика** | **Метод на изпитване** | **ТИ на Възложителя** |
| 1. | Якост на опън   * основа * вътък | БДС 13784:1976 или еквивалент | ≥ 4,0 N/mm²  ≥ 4,0 N/mm² |
| 2. | Удължение при скъсване по:   * основа * вътък | БДС 13784:1976 или еквивалент | ≥ 8,0 %  ≥ 8,0 % |

**2.4.3**. **Спомагателни материали**

- конци : за сая - основни: горен 30/3 ПЕК и долен 30/3 ПЕК

- връзки: 100% ПЕК( да издържат на слънце, влага и топлина ) с плетка на флехт машина. Дължината на връзките трябва да е достатъчна за трайно пристягане и лесно завързване.

- обков: метален, оксидиран, черен.

**2.4.4**. Готовата обувка трябва да отговаря на следните изисквания на Възложителя съгласно техническата спецификация по характеристики, както следва:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Характеристика** | **Метод наизпитване** | **ТИ на Възложителя** |
| 1. | Съпротивление (здравина) на  раздиране | БДС EN ISO 3377-2:2016  или еквивалент | повече от 120N |
| 2. | Здравина на шевовете | БДС EN ISO 17697:2016, Метод В  или еквивалент | не по-малко от 15 N/mm |
| 3. | Водопропускливост на готова обувка  при динамични условия | БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент | не пропуска вода преди 60 мин. |
| 4. | Якост на свързване на сая/ходило:   * при директно леене, а при разкъсване на ходилото | БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент | не по-малко от 4 N/mm  не по-малко от 3 N/mm |

**3. Общи изисквания на възложителя**

**3.1.** **Доказателства за съответствие с изискванията на Възложителя**

Съответствието на представените вложени материали и готово изделие с изискванията на възложителя по посочените по-горе характеристики се установява чрез резултатите от изпитванията за материали и готово изделие, отразени в анализните протоколи, придружаващи образците, издадени от акредитирани изпитвателни лаборатории, след датата на обявяване на процедурата.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Материал за изследване** |  | **Характеристики за отчитане** |
| 1. Лицева кожа | 1  2 | Водопропускливост  Водопоглъщане |
|  | 3 | Съпротивление (здравина) на раздиране |
|  | 4 | Съпротивление на огъване с помощта на флексометър; |
|  | 5 | Якост на опън |
|  | 6 | Паропропускливост |
|  | 7 | рН на воден екстракт |
| 2. Естествената кожа за яка | 1 | Съпротивление на раздиране |
|  | 2 | рН на воден екстракт |
|  | 3 | Съдържание на хром (VI) |
| 3. Хастар | 1 | Съпротивление ( здравина ) на раздиране / кожа / |
|  | 2 | Съдържание на CrVI / кожа / |
|  | 3 | Съдържание на формалдехид / текстил/ |
|  | 4 | pH на воден екстракт /текстил, кожа/ |
|  | 5 | Количествен състав /студозащитен хастар/ |
|  | 6 | Специфична площна маса /студозащитен хастар/ |
|  | 7 | Сила при скъсване за хастар „антислип“ |
|  | 8 | Съпротивление на раздиране за хастар „антислип“ |
| 4. Ходила | 1 | Съпротивление на изтриване |
|  | 2 | Съпротивление на огъване |
|  | 3 | Твърдост по Shore A |
|  | 4 | Плътност |
|  | 5 | Конструкция |
| 5. Материал за табани - | 1 | Съпротивление на изтриване |
| нетъкан текстил | 2 | Водопоглъщане и водоотдаване |
|  | 3 | Специфична площна маса |
| 6. Материал за бомбета | 1 | Якост на опън |
|  | 2 | Удължение при скъсване |
| 7. Материал за форт | 1 | Якост при опън |
|  | 2 | Удължение при скъсване |
|  | 3 | Остатъчно удължение |
|  | 4 | Свиваемост |
| 8. Готова обувка | 1 | Съпротивление (здравина) на  раздиране |
|  | 2 | Здравина на шевовете |
|  | 3 | Водопропускливост |
|  | 4 | Якост на свързване сая/ходило |

**3.2. Маркировка, етикетировка и опаковка**

Всяка обувка трябва да има ясна и трайна маркировка на видимо място от вътрешната страна. който следва да съдържа следната информация:

*размер; номер на модела; код на изпълнителя; месец и година на производство*.

(Например: 42\_101\_Х\_06\_18).

Кодът на изпълнителя Х се задава от Възложителя.

Маркировката на образците на участника да бъде нанесена с Печат якичка, както следва: 42\_1\_X\_06\_18 за мъжкия образец, 38\_2\_X\_06\_18 за дамския образец (и печат стелка: наименованието на участника).

В случай, че по образеца се установи наличие на друга маркировка, различна от горепосочената, участникът се отстранява от участие в процедурата.

Всяка обувка да има етикетировка съгласно Наредбата за означаване на вида на материалите, използвани в основните части на обувката към ЗЗП/2006г.

Обувките се поставят в кутии. Кутиите са с подходящи размери в зависимост от образеца и размера на обувките, така че да не дават възможност за деформацията им. Между обувките и вътре в тях се поставя хартия, която запазва формата и фасона им, предпазва обувките от наранявания.

На кутията се поставя етикет, който съдържа следната информация:

*наименование на изделието, фирма-изпълнител, размер и номер на образеца*.

**3.3 Образци**

Участникът представя по 2 чф. мъжки и 2 чф. дамски образци в цветове и размери № 38 (дамски) и № 42 (мъжки), както следва:

1. лице: черна хидрофобизирана напа
2. хастар: сива фодра/студозащитен натурален цвят /сив велур/антислип
3. ходило: черно

Мострите (образците) на обувките да се съпътстват от мостри (образци) на всички лицеви кожи, хастари, междинни материали-материалите за табани, фортове и бомбета, които са вложени в изработените мостри (образци) на изделията с размери 300/500 mm., чифт табани, чифт фортове, чифт бомбета, чифт ходила с които са изработени мострите (образците), чифт калъпи-прототипи (отговарящи на изискванията за вътрешна форма на обувките), на които са изработени мострите (образците) и чифт ушити саи на мострите (образците) на участника.

**ІV. ОБЩИ ИЗИСКВАНИЯ**

1**.** За готовото изделие (образец) да се представят:

- декларация от участника, удостоверяваща производителя на образците и вида на доставяните изделия и техните характеристики съгласно чл. 4, т.1 и 4 от Закона за защита на потребителите, с дата на издаване, след датата на обявяване на обществената поръчка;

- декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 или еквивалент и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 или еквивалент, издадена от участника или производителя (само ако доставчикът не е производител), че изделието отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, след датата на обявяване на обществената поръчка;

- сертификат/и доказващ/и, че предлаганите от участника обувки са произведени в условията на внедрени системи за управление на качеството БДС EN ISO 9001:2015 или еквивалент; БДС EN ISO 14001:2005 или еквивалент и/или БДС EN ISO 14001:2015 или еквивалент, с обхват, включващ производство на обувки. Участникът трябва да представи сертификати, удостоверяващи, че предлага обувки на производители, които прилагат системи за управление на качеството БДС EN ISO 9001:2015 или еквивалент; БДС EN ISO 14001:2005 или еквивалент и/или БДС EN ISO 14001:2015 или еквивалент с обхват, включващ производство на обувки (заверено/и от участника копие/я).

Сертификатите да са издадени от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА” или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието;

- технологична карта за производство на изделията, с описание на всички процеси, които ще се реализират в цялостния процес на производство на обувните артикули;

- протокол от изпитване на готовото изделие, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА” изпитвателна лаборатория /АИЛ/ или друг акредитиран орган за оценяване на съответствието, с отразени в него резултати по всички показатели, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, след датата на обявяване на обществената поръчка;

2. За вложените основни и всички междинни и спомагателни материали да се представят:

- сертификати ISO-9001:2015 или еквивалент, по БДС EN ISO 14001:2005 или еквивалент и/или БДС EN ISO 14001:2015 или еквивалент и по OHSAS 18001:2007 или еквивалент за производителя на основния материал - естествени кожи и за производителя на ходилата (заверени копия);

- сертификат ISO-9001:2015 или еквивалент за производителя на табаните, фортовете и бомбетата (заверени копия);

Сертификатите да са издадени от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА” или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието;

- декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 или еквивалент и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 или еквивалент, издадена от участника, че материалите отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване след датата на обявяване на обществената поръчка;

- техническите характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговарят вложените материали (основни, междинни и спомагателни), издадени от производителите или вносителите им със свеж печат и подпис, с дати на издаване, след датата на обявяване на обществената поръчка и сертификат за качество на вложените материали (основни, междинни и спомагателни), издадени от производителите или вносителите им със свеж печат и подпис, с дати на издаване, след датата на обявяване на обществената поръчка;

Забележка: Обстоятелството, че са вносители се доказва при поискване от възложителя. Когато материалите са от внос се представят или оригинали със свеж печат и подпис, или заверени копия, които да бъдат представени в официален превод.

- данни за безопасност и безвредност на вложените в изделията лепила и финиши (оригинали със свеж печат и подпис или заверени копия) издадени от производителите или вносителите им, с дата на издаване след датата на обявяване на обществената поръчка;

Забележка: Обстоятелството, че са вносители се доказва при поискване от възложителя. Когато материалите са от внос се представят или оригинали със свеж печат и подпис, или заверени копия, които да бъдат представени в официален превод.

- декларация от участника за лицеви и хастарски материали, че отговарят на изискванията на Решение на ЕС 2002/231/ЕС и / или Заповед № РД-1263/09.10.2003г. на Министерството на Околната среда и водите за съдържание на ароматни амини, РСР, ТСР, хром VI, формалдехид и азо багрила, с дата на издаване след датата на обявяване на обществената поръчка;

- протоколи от изпитване за вложените в образците материали, издадени от акредитирана независима лаборатория /АИЛ/ с обхват на акредитация – параметрите и показателите на изделията и вложените материали. Представят се оригинали със свеж печат и подпис или копия заверени с мокър печат, подпис на съответната АИЛ, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория с дата на издаване след датата на обявяване на обществената поръчка;

Мострите да бъдат подпечатани с печат на лабораторията.

- при изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени образците, с които участника е определен за изпълнител.

За целта участниците представят за всички вложени в образците материали:

- оторизационни писма от производителите на вложените материали, издадени на името на участника (представят се в оригинали – с подпис и свеж печат или четливи заверени копия);

- анализни свидетелства за всички вложени в образците материали, издадени от производителите или вносителите (представят се в оригинали – с подпис и свеж печат или четливи заверени копия) – издадени на името на участника, с дата на издаване след датата на обявяване на обществената поръчка;

***Забележка:*** Когато материалите са от внос, оторизационните писма и анализни свидетелства могат да се издават от вносителите или официалните представители на производителите, като се прилагат документи удостоверяващи това обстоятелство.

**3. Индивидуални поръчки**

Изпълнителят изработва извънстандартни размери обувки при заявка от страна на Възложителя. Производството на извънстандартните обувки са част от сключения договор и се изпълняват в 15-дневен срок след датата на заявка от страна на Възложителя.

**4. Срок и начин на изпълнение на поръчката** – срокът на договора за изпълнение на поръчката е 24 (двадесет и четири) месеца, считано от датата на първата заявка по него.

Срок и начин на изпълнение на доставките – доставките са периодични, със срок за изпълнение на всяка конкретна заявка - до 160 дни от датата на подаване на съответната заявка. Всяка заявка от страна на възложителя ще съдържа: размерни спецификации на обувките, бройки и определен от възложителя график за доставяне до териториалните поделения на ГДИН.

**5. Гаранционен срок и рекламации**

**Гаранционният срок** **на доставените изделия** е не по-малко от 12 (дванадесет) месеца от датата на получаване на доставката в складовете на Възложителя с приемо-предавателен протокол и гаранционния срок за установяване на дефекти и предявяване на рекламация е 120 дни от датата за предоставяне на обувките на служителя на ГДИН.

В рамките на гаранционния срок **рекламациите** се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за cметка на Изпълнителя.

Замяна с нов чифт се извършва при наличие на следните неотстраними дефекти:

* напукване на лицето;
* напукване на ходилата;
* прекосяване на ходилата от тегела при зашиването им;
* прешлайфано лице при разчепкване на монтажната ивица на лицето под калъпа;
* не добре изтеглени гънки на хастара и наличие на ръбове от вътрешната страна, които биха причинили наранявания;
* груби лицеви дефекти и др.

Други дефекти, включително и скрити такива, които се появяват по време на експлоатация, се отстраняват чрез ремонт за cметка на Изпълнителя.

Образците на възложителя се предоставят за разглеждане от участниците всеки работен ден от 9:30 до 16:00 часа на адрес: гр. София, бул. „Ген.Н.Столетов” №21, ст. 55, в административна сграда на ГДИН, след предварително уведомяване на тел.: 02 8139 139; 02 8139 257; 02 8139 106.

**Несъответствието на образците на участника с техническата спецификация, с дизайна или с конструкцията на образците на възложителя е основание за отстраняване на участника от по-нататъшно участие в процедурата.**

**6.** При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали да са произведени от същия производител и със същото качество, от които са произведени образците, с който участникът е определен за изпълнител. Това се доказва с представяне на декларация за съответствие и сертификат за качество на вложения в партидата основен материал, издаден от производителя.

Качеството на готовите изделия и на вложените материали в тях може да се контролират чрез периодична проверка:

- текущ контрол на качеството на готовите изделия и вложени материали при запускане на производството и по време на производствения процес;

- при видимо несъответствие между образеца на изпълнителя и доставените артикули може да бъде извършен анализ в акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/, на 2 чифта от съответната партида, взети по метода на случайния подбор от доставените количества, като разходите по проведените анализи и пробите от материали и готови изделия са за сметка на изпълнителя.

- бройките на мострите, предоставени за анализ са за сметка на изпълнителя и се възстановяват от него на възложителя.

**7.** Връщане на образците

Възложителят връща всички мостри, чиято цялост и търговски вид не са нарушени, в срок до 10 дни от сключването на договора или от прекратяването на процедурата. Възложителят задържа мострите на участника, с който е сключен договорът за обществена поръчка, до приключване на договора и изтичане на срока за рекламации по него, като ще използва същите като еталон за съпоставка с доставяните от изпълнителя различни видове обувни артикули. Връщането на мостите се извършва по реда, посочен в чл. 76, ал. 1 и 2 от ППЗОП.

**Предоставените мострени изделия /образците/ от изпълнителя се подпечатват от двете страни по договора, като служат за образци по време на неговото изпълнение. Те се задържат от възложителя до приключването на договора и изтичане на срока за рекламации по него.**

За непотърсени образци от участниците до един месец след сключване на договор с определения изпълнител, възложителят не носи отговорност за връщането им.

Офертата на участника трябва да съдържа ясна и изчерпателна информация за съответствие с техническите и функционални изисквания в табличен вид /Изискано от възложителя – Предложено от участника/ - подробно изписано в Техническото предложение за изпълнение на поръчката.

**Забележка: При посочване на сертификати, стандарти, марки, модели или други подобни в техническата спецификация, следва навсякъде да се чете с „или еквивалент“.**

Съответствието между изискванията на възложителя за отделните видове обувни артикули, посочени по-горе, се проверява чрез съпоставка с представените от участника мостри. При необходимост (видимо несъответствие) с представените мостри и документи на участника, същите се предоставят за изследване от Възложителя в АИЛ за проверка на всички показатели, посочени в техническите спецификации, като разходите са за сметка на участника. За целта участника декларира съгласието си образците да бъдат изследвани в АИЛ, като разходите са за сметка на участника, с приложена към протоколите декларация. В този случай е възможно в резултат на изследването на мострите да бъде нарушена тяхната цялост или търговски вид. При евентуално нарушаване целостта на предоставените мостри, участникът възстановява мострите, чрез предоставяне на нови такива за негова сметка.

Възложителят връща всички мостри, чиято цялост и търговски вид не са нарушени, в срок до 10 работни дни от сключването на договора или от прекратяването на процедурата. Възложителят може да задържи мострите на участника, с който е сключен договорът за обществена поръчка, до приключване на договора, като ще използва същите като еталон за съпоставка с доставяните от изпълнителя обувни артикули.